



CQP Ouvrier qualifié de fabrication en boulangerie viennoiserie pâtisserie

Livret de présentation

Validation des Acquis par l'Expérience (VAE)

Session 2025

Table des matières

Formation CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	2
Présentation de la certification	2
Présentation des structures d'accompagnement	3
Chambre de métiers de la Région Guadeloupe	3
SAS Forma Bati Plus	3
Association APSA CARE	4
Fiche technique de la certification	6
Certification inscrite sur France Compétences	6
Caractéristiques de l'accompagnement VAE	6
Blocs de compétences	6
Accessibilité aux personnes en situation de handicap	7
Coûts et financement	7
Statistiques de la certification	7
Liens avec d'autres certifications professionnelles, certifications ou habilitations	7
Déroulement de l'accompagnement à la VAE	10
Détails du protocole	10
Planning de l'accompagnement VAE	11
Modalités de certification - VAE	12
Procédure de certification VAE	12

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 1/12

Formation CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP

Présentation de la certification

RNCP : RNCP37639

Lien fiche France Compétences :

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/37639/>

L'ouvrier qualifié de fabrication en BVP exerce son métier dans une entreprise industrielle de boulangerie et/ou pâtisserie-traiteur. Il réalise une ou plusieurs étapes de fabrication en boulangerie ou en pâtisserie ou traiteur. Les principales activités de l'ouvrier qualifié de fabrication en BVP s'articulent autour des 5 missions suivantes :

- Préparer le poste de travail
- Conduire le poste de travail
- Contrôler les résultats et communiquer
- Détecter les dysfonctionnements
- Nettoyer et ranger le poste de travail

Type d'emplois accessibles :

- Ouvrier qualifié de fabrication en boulangerie, viennoiserie, pâtisserie
- Ouvrier polyvalent en boulangerie, viennoiserie, pâtisserie
- Ouvrier de production en boulangerie
- Pétrisseur
- Boulanger/Pâtissier

Code(s) ROME :

- H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire
- D1102 - Boulangerie – viennoiserie

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 2/12

Présentation des structures d'accompagnement

Chambre de métiers de la Région Guadeloupe

SIRET	189 710 049 00025
NDA	9597P000397
Site	www.cmarguadeloupe.org
Mail	jpierrot@cmguadeloupe.org
Tel	0590 80 23 33

La Chambre de Métiers et de l'Artisanat de Région (CMAR) Guadeloupe a été créée par décret le 23 mars 1973. Ses missions sont :

- La Défense des intérêts des artisans au niveau local, régional, national, européen,
- L'Accompagnement des entreprises artisanales à toutes étapes de leurs vies,
- La Formation des artisans d'aujourd'hui et de demain.

La CMAR accompagne les artisans à toutes les étapes de leurs vies professionnelles :

- L'apprentissage des Métiers
- La création d'entreprise
- Le développement d'entreprise
- La formation continue
- La transmission-reprise

Au 01/04/2022, la CMAR, c'est :

- 18 667 entreprises
- 450 apprenants
- 80 salariés
- 2 sites de formation
- 17 Plateaux techniques
- Un taux d'insertion de 69,7 % (enquête insertion apprentis 2021)
- Un taux de satisfaction globale de 84,8 % (enquête insertion apprentis 2021)

Notre Répertoire des Métiers nous renseigne sur la répartition par secteur et par EPCI ainsi que sur la dynamique de création d'entreprise dans le domaine de l'artisanat.

SAS Forma Bati PLus

SIRET	913 463 477 00020
NDA	01973392797
Site	www.fbplus.info
Mail	contact@fbplus.info
Tel	0690 65 39 51

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 3/12

Spécialistes dans l'ingénierie de formation et dans l'accompagnement des formateurs.

Ces dernières années, le monde de la formation a grandement évolué. Le gouvernement souhaite, par le biais de ces réformes, améliorer et rendre plus accessible l'accompagnement d'un projet d'évolution professionnelle. Pour cela, les centres de formation ont l'obligation de se faire certifier Qualiopi. Une démarche complexe et demandant un suivi rigoureux de leur pratique.

Nous désirons mettre notre expertise au service des formateurs professionnels et occasionnels. La réforme complexifie leurs travaux et les oblige à s'adapter à la législation.

Nos spécialistes sont compétents dans les domaines suivants :

- Qualiopi
- Ingénierie de formation
- Les outils du formateur
- L'organisation de webinaires
- L'organisation d'ateliers

Nos indicateurs de performance :

- Votre proposition est 100% personnalisée à votre besoin.
- Nous effectuons un suivi individuel de la motivation des stagiaires.
- Sur 17 apprenants de 2023 à 2024, 87.5% sont satisfaits ou très satisfaits de l'animation de nos formations.
- Sur 14 apprenants en 2024 à 2025, 85.71% sont satisfaits ou très satisfaits de l'animation de nos formations.
- Taux de réussite à l'examen en 2025 : 11 sur 14 (formation initiation à la culture numérique)
- 81.8% de nos clients de 2023 à 2024 sont satisfaits ou très satisfaits de la relation avec notre centre de formation.
- 100% de nos clients de 2024 à 2025 sont satisfaits ou très satisfaits de la relation avec notre centre de formation.

Association APSA CARE

SIRET	509 653 382 00028
Site	www.apsacare.com
Mail	contact@apsacare.com
Tel	0690 55 70 40

APSA CARE est une association régie par la loi de 1901, active depuis 2009 dans le soutien social et professionnel des individus engagés dans divers parcours.

Nous avons observé que les difficultés rencontrées dans la vie quotidienne peuvent nuire à la concentration et à l'engagement des participants, pouvant même entraîner l'interruption de leur formation ou de leur emploi.

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 4/12

Nous offrons un accompagnement aux personnes confrontées à des défis psycho-sociaux et professionnels, afin de leur permettre de suivre leur formation ou leur parcours professionnel en toute sérénité.

Notre objectif est de favoriser une insertion sociale et professionnelle durable, tout en sécurisant et en renforçant leur parcours.

Notre action s'inscrit dans une démarche de lutte contre toutes les formes de précarité.

Après le constat, la mise en place d'un Coaching psycho-socio-professionnel

APSA CARE a mis en place une ingénierie d'accompagnement qui s'adosse à tout dispositif.

Un accompagnement sur mesure ! Nos domaines de compétences

- Accompagnement social : accès aux droits, santé, parentalité, budget, mobilité, etc.
- Accompagnement psychologique : bilan, conseils, recommandations.
- Coaching personnalisé : renforcement de l'estime et de la confiance en soi
- Accompagnement professionnel : mise en valeur des compétences, préparation à rencontrer un employeur.

Une équipe compétente :

- 1 assistante sociale salariée
- 2 psychologues
- 1 coache professionnelle
- 1 art-thérapeute
- et 1 réseau de partenaires pluridisciplinaires

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 5/12

Fiche technique de la certification

Intitulé de la certification : CQP ouvrier qualifié de fabrication en Boulangerie Viennoiserie et Pâtisserie

Certification inscrite sur France Compétences

- **Certificateurs :**
 - FED ENTREP BOULANGER PATISSER FRANCAISES
 - Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle des activités industrielles de boulangerie et pâtisserie (CPNEFP BVP) - Fédération des entrepreneurs de la boulangerie
- **Code de la fiche :** RNCP37639
- **CCN1:** 3102 - Boulangerie pâtisserie industrielle
- **Nomenclature du niveau de qualification :** Niveau 3
- **Code(s) NSF :** 221 (Agro-alimentaire, alimentation, cuisine)
- **Formacode(s) :**
 - ⇒ 21538 : Boulangerie
 - ⇒ 21528 : Pâtisserie
- **Date de l'enregistrement :** 31/05/2023
- **Date d'échéance de l'enregistrement :** 31/05/2026

Caractéristiques de l'accompagnement VAE

Sanction	CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP
Niveau	3 (CAP, BEP)
Publics	Tous publics
Voie d'accès à la certification	○ Validation des Acquis par l'Expérience (VAE)
Moyens mobilisés	○ Salle de réunion équipée ○ Supports d'accompagnement ○ Formulaire CERFA N°12818*02 ○ Dossier déclaratif (livret A) ○ Questionnaires de satisfaction
Méthodes mobilisées	○ Sessions d'accompagnement ○ Préparation à l'oral ○ Questionnaires

Blocs de compétences

1. RNCP37639BC01 - Préparer et organiser la fabrication des produits
2. RNCP37639BC02 - Réaliser le process de fabrication des produits
3. RNCP37639BC03 - Contrôler les résultats de fabrication des produits et le fonctionnement de ses équipements

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 6/12

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

- Support de cours ajustable
- Contact avec le référent handicap

Pour toute demande d'adaptation, veuillez nous contacter.

Référent handicap :

M. Xavier LASSUS

0690 65 39 51

x.lassus@fbplus.info

Coûts et financement

Accompagnement VAE ¹	1300,00€ TTC
---------------------------------	--------------

Statistiques de la certification

Années	Nb d'apprenants	Nombre de certifiés à la suite d'un parcours vae	Taux d'insertion global à 6 mois (en %)	Taux d'insertion dans le métier visé à 6 mois (en %)
2025	-	-	-	-

Liens avec d'autres certifications professionnelles, certifications ou habilitations

Certifications professionnelles enregistrées au RNCP en correspondance partielle :

Bloc(s) de compétences concernés	Code et intitulé de la certification professionnelle reconnue en correspondance partielle	Bloc(s) de compétences en correspondance partielle
RNCP37639BC01 - Préparer et organiser la fabrication des produits ET RNCP37639BC02 - Réaliser le process de fabrication des produits ET RNCP37639BC03 - Contrôler les résultats de	RNCP35316 - CAP - Pâtissier	RNCP35316BC01 - Tour, petits fours secs et moelleux, gâteaux de voyage ET RNCP35316BC02 - Entremets et petits gâteaux ET

¹ Modalités de financement : OPCO, CPF, Fonds Propres, Entreprise, Région / Département, France Travail

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 7/12

Bloc(s) de compétences concernés	Code et intitulé de la certification professionnelle reconnue en correspondance partielle	Bloc(s) de compétences en correspondance partielle
fabrication des produits et le fonctionnement de ses équipements		RNCP35316BC06 - Prévention-santé-environnement
RNCP37639BC01 - Préparer et organiser la fabrication des produits ET RNCP37639BC02 - Réaliser le process de fabrication des produits ET RNCP37639BC03 - Contrôler les résultats de fabrication des produits et le fonctionnement de ses équipements	RNCP37537 - CAP - Boulanger	RNCP37537BC01 - Approvisionnement, communication, sécurité alimentaire et hygiène en boulangerie ET RNCP37537BC02 - Production et présentation de produits de panification et de boulangerie ET RNCP37537BC07 - Prévention-santé-environnement
RNCP37639BC02 - Réaliser le process de fabrication des produits ET RNCP37639BC03 - Contrôler les résultats de fabrication des produits et le fonctionnement de ses équipements	RNCP32093 - CQP Boulanger	RNCP32093BC06 - Fabrication du pain ET RNCP32093BC07 - Cuisson du pain et viennoiserie

Anciennes versions de la certification professionnelle reconnues en correspondance partielle :

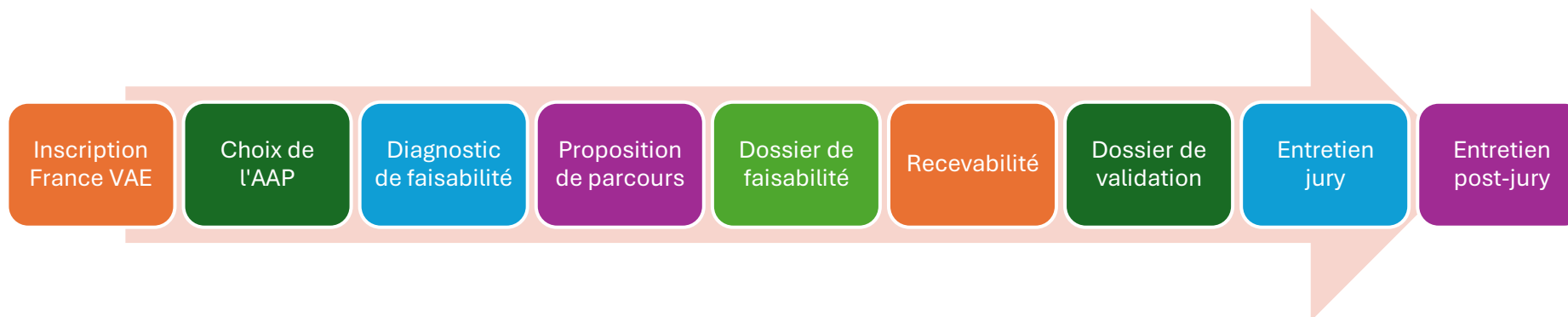
Bloc(s) de compétences concernés	Code et intitulé de la certification professionnelle reconnue en correspondance partielle	Bloc(s) de compétences en correspondance partielle
RNCP37639BC01 - Préparer et organiser la fabrication des produits ET RNCP37639BC02 - Réaliser le process de fabrication des produits ET	RNCP26599 - CQP Ouvrier qualifié de fabrication en boulangerie, viennoiserie, pâtisserie	RNCP26599BC01 - Réaliser le process de production pour fabriquer les produits attendus ET RNCP26599BC02 - Utiliser les outils et les

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 8/12

Bloc(s) de compétences concernés	Code et intitulé de la certification professionnelle reconnue en correspondance partielle	Bloc(s) de compétences en correspondance partielle
RNCP37639BC03 - Contrôler les résultats de fabrication des produits et le fonctionnement de ses équipements		installations au poste de travail ET RNCP26599BC03 - Mettre en œuvre les procédures de qualité, d'hygiène et de sécurité alimentaire, de gestion de l'environnement ET RNCP26599BC04 - Mettre en œuvre les procédures de sécurité et santé au travail ET RNCP26599BC05 - Communiquer et s'organiser efficacement dans son activité professionnelle

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 9/12

Déroulement de l'accompagnement à la VAE



Détails du protocole

1. **Inscription France VAE** : Si la certification n'est pas référencée, les livrables (hors plateforme) doivent être fournis.
2. **Choix de l'AAP** : le bénéficiaire sélectionne son Architecte-Accompagnateur de Parcours sur la plateforme (**facultatif**).
3. **Diagnostic de faisabilité** : Validation du projet du bénéficiaire en rapport avec la certification visée. - Si besoin, proposition d'actes formatifs complémentaires voire d'une PMSMP (**facultatif**).
4. **Proposition de parcours** : Modalités d'accompagnement du bénéficiaire (étapes, dates, objectifs, rythme, etc..). Les actes formatifs, la PMSMP et la date de jury sont inscrits dans le parcours prévisionnel . Le candidat valide le parcours prévisionnel sur MCF.
5. **Dossier de faisabilité** : L'architecte-accompagnateur de parcours aide à la conception et transmet un document récapitulant l'expérience et le projet du candidat, au certificateur gérant le diplôme visé. Ce document est appelé dossier de faisabilité.
6. **Recevabilité** : Le certificateur examine ce dossier et prononce un avis de recevabilité ou de non-recevabilité. Cet avis détermine si le candidat peut poursuivre ou non son parcours de VAE.

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 10/12

7. **Dossier de validation** : Le candidat doit rédiger un dossier de validation, détaillant et analysant les principales activités exercées lors de ses expériences (en lien avec le diplôme visé). Durant ce travail de rédaction qui peut prendre plusieurs mois, l'architecte-accompagnateur de parcours guide le candidat et l'aide à organiser son dossier, de manière à répondre aux attentes du jury et du diplôme choisi. Il se chargera ensuite de le transmettre au certificateur, en charge de l'organisation du jury.
8. **Entretien jury** : Un parcours de VAE se termine par un entretien devant un jury de professionnels et/ou de formateurs (ou enseignants), respectivement spécialistes du métier concerné et du diplôme visé.
9. **Entretien post-jury** : afin d'étudier les suites à donner au parcours, quel que soit le résultat suite au passage devant le jury (**facultatif**).

Contact renseignements et inscription VAE

M. Xavier LASSUS
0690 65 39 51
x.lassus@fbplus.info

Lien fiche VAE CPF :

Planning de l'accompagnement VAE

Durée	24 heures en présentiel
Date de fin	05 décembre 2025
Lieux de l'accompagnement	1. URMA Cité de la connaissance - Desmarais Saint-Claude 2. CMAR 30 avenue du Général de Gaulle Raizet 97139 Les Abymes

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 11/12

Modalités de certification - VAE

Procédure de certification VAE

1. Le jury d'évaluation vérifie la recevabilité de la candidature au regard de la réglementation en vigueur et du formulaire CERFA N°12818*02 dûment complété.
2. Constitution du Livret A (Livret de description de l'activité). Pour renseigner le livret A, le candidat bénéficie d'un accompagnement par un organisme accompagnateur de VAE qui va l'aider à décrire, analyser et formaliser son activité professionnelle et personnelle au regard de son projet de validation.
3. L'organisme vérifie que le niveau de description de l'activité est suffisant au regard du référentiel emploi et compétences et réalise un oral à blanc afin d'évaluer la présentation du candidat.
4. À l'aide du guide du jury, chaque membre du jury donne un avis sur le dossier du candidat et prépare l'entretien oral.
5. Les membres du jury évaluent les compétences du candidat à l'aide du guide jury. Ils engagent un échange avec le candidat pendant 45 minutes maximum, sur la base du dossier déclaratif (livret A).
6. Le jury délibère et décide de la validation ou non des différents blocs de compétences. Le président synthétise les commentaires en une formulation unique et décide de l'attribution partielle ou totale du CQP. À l'issue de la délibération, le jury transmet les éléments de décisions à la CPNEFP via le secrétariat de la VAE.
7. Le CQP est délivré paritairement par la CPNEFP au vu des résultats aux épreuves et de l'avis des membres du jury. Il est transmis au candidat par le secrétariat de la VAE.

SAS FORMA BATI PLUS - 913 463 477 00020			
Validation des acquis par l'expérience	Document	Date MAJ	Page
CQP ouvrier qualifié de fabrication en BVP	Livret de présentation	29/09/2025	Page 12/12